

## Белый матовый полиэстер 3088 в листах А4

### Основные свойства

<b>Основное применение</b>	Промышленная этикетка для печати на лазерном принтере, пригодная для широкого спектра применений
<p>Маркировка оборудования. Информационные этикетки, заводские шильдики и инвентарные этикетки для технических изделий.</p> <p>Основные потребители: производители деталей, узлов и агрегатов электротехнической, электронной, автомобильной и авиационной промышленности; лаборатории и предприятия химической и пищевой промышленности.</p> <p>Имеет сертификацию UL/CUL.</p>	
<b>Тип материала</b>	Полиэстер толщиной 58 мкм
Наиболее популярный тип материала для маркировки промышленной продукции. Хорошая стойкость к влаге, механическим воздействиям и химикатам.	
<b>Температура эксплуатации</b>	от -40°C до +150°C
При постоянном воздействии этой температуры материал не изменяет свойств и внешнего вида. Минимальная температура нанесения этикетки составляет +10°C.	
<b>Адгезив (клеевой слой)</b>	
<p>Перманентный акриловый адгезив с высокой удерживающей способностью, обеспечивающий хорошее приклеивание к гладким поверхностям из высокоэнергетических пластиков и металлов. Благодаря высокой начальной адгезии позволяет наносить этикетки на низкоэнергетические поверхности из пластика.</p> <p>Для наилучшего сцепления этикетки рекомендуется наносить при температуре не ниже комнатной на чистые ровные обезжиренные (например, изопропиловым спиртом) поверхности.</p>	
<b>Цвет и внешний вид</b>	Белый, матовый
Не бликует, не отсвечивает, не выцветает. Обеспечивает высокую контрастность графики и штрих-кодов.	
<b>Поверхностное покрытие</b>	Покрытие для лазерной и светодиодной печати сухим тонером
<p>Специальное покрытие для печати на офисных лазерных принтерах (необходимо предварительное тестирование для конкретной модели принтера и тонера). Сочетает хорошую стойкость к абразивным воздействиям и химическую стойкость напечатанного изображения к химикатам (спирт, бензин, тормозная жидкость и пр.), встречающимся при производстве в автомобильной и электронной отраслях.</p> <p>Возможна печать обычными методами (флексография, офсет, шелкография, горячее тиснение, струйная печать с УФ отверждением), однако необходимо проводить предварительные пробы используемых чернил и красок. Также возможна печать на матричных принтерах, но этот метод не рекомендуется для печати штрихкодов.</p>	
<b>Нанесение этикетки</b>	
Для лучшего результата рекомендуется наносить этикетку на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, прижать или прикатать резиновым валиком, выдержать в течение 24 часов при комнатной температуре. Максимальная адгезия достигается через 72 часа.	