

Серебристый матовый полиэстер 3978 с повышенной химстойкостью и усиленным адгезивом

Основные свойства

Основное применение	Промышленная этикетка, пригодная для широкого спектра применений
Маркировка оборудования, подвергающегося длительным воздействиям агрессивных сред. Информационные этикетки, заводские шильдики и инвентарные этикетки для технических изделий. Основные потребители: производители деталей, узлов и агрегатов электротехнической, электронной, автомобильной и авиационной промышленности; лаборатории и предприятия химической и пищевой промышленности. Соответствует отраслевым стандартам (REACH, RoHS, UL/CUL).	
Тип материала	Полиэстер толщиной 81 мкм
Высокая химическая стойкость. Наиболее популярный тип материала для маркировки промышленной продукции. Отличается высокой механической износостойкостью, а также устойчивостью к влажности и выцветанию.	
Температура эксплуатации	от -40°C до +150°C
При постоянном воздействии этой температуры материал не изменяет свойств и внешнего вида. Минимальная температура нанесения этикетки составляет +5°C.	
Адгезив (клеевой слой)	
Усиленный перманентный акриловый адгезив с высокой удерживающей способностью, разработанный для использования на сложных поверхностях, включая низкоэнергетические полимеры и поверхности с порошковой окраской. Повышенная толщина адгезива позволяет использовать этикетки для текстурированных, слегка замасленных, изогнутых и шероховатых поверхностей. Адгезив обладает отличной химической стойкостью и сохраняет удерживающую силу даже при высоких температурах. Для наилучшего сцепления этикетки рекомендуется наносить при температуре не ниже комнатной на чистые ровные обезжиренные (например, изопропиловым спиртом) поверхности.	
Цвет и внешний вид	Серебристый, матовый
Не бликует, не отсвечивает, не выцветает. Обеспечивает высокую контрастность графики и хорошую контрастность штрих-кодов.	
Поверхностное покрытие	Покрытие для термотрансферной печати
Специальное покрытие для термотрансферной печати. Сочетает высокую стойкость к абразивным воздействиям и прекрасную химическую стойкость напечатанного изображения даже к особо агрессивным химикатам (спирт, бензин, тормозная жидкость и пр.), встречающимся при производстве в автомобильной и электронной отраслях. Рекомендуется использовать риббоны типа резин . Для лучшей контрастности рекомендуется использовать риббоны чёрного цвета. Допускается использование риббонов типа вакс/резин если высокая стойкость печати не требуется. Риббоны, рекомендованные в файле UL: Ricoh B110C, B110CR, B110CX, B120EC. Возможна печать обычными методами (флексография, офсет, шелкография, горячее тиснение), однако необходимо проводить предварительные пробы используемых чернил и красок.	
Нанесение этикетки	
Для лучшего результата рекомендуется наносить этикетку на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, прижать или прикатать резиновым валиком, выдержать в течение 24 часов при комнатной температуре. Максимальная адгезия достигается через 72 часа.	