

Белый глянцевый полиэстер 6315

со стандартным адгезивом

<i>Основное применение</i>	
Информационные этикетки, заводские шильдики и инвентарные этикетки для технических изделий. Основные потребители: производители деталей, узлов и агрегатов электротехнической, электронной, автомобильной и авиационной промышленности; лаборатории и предприятия химической и пищевой промышленности.	
<i>Тип материала</i>	полиэстер, 50 мкм
Наиболее популярный тип материала для маркировки промышленной продукции. Отличается высокой износостойкостью, устойчивостью к влажности, растворителям и выцветанию.	
<i>Температура эксплуатации</i>	от -40°C до +120°C
При постоянном воздействии этой температуры материал не изменяет свойств и внешнего вида. Наилучшая температура для нанесения этикетки составляет от +15°C до +40°C.	
<i>Адгезив (клеевой слой)</i>	акриловый, 22 мкм
Перманентный акриловый адгезив для гладких ровных поверхностей, выполненных из высокоэнергетических полимеров и металла.	
<i>Цвет и внешний вид</i>	белый, глянцевый
Обеспечивает высокую контрастность штрих-кодов и графики.	
<i>Поверхностное покрытие</i>	Покрытие для термотрансферной печати
Специальное покрытие для термотрансферной печати. Сочетает хорошую стойкость к абразивным воздействиям и стойкость напечатанного изображения к влаге и некоторым химикатам, встречающимся при производстве в различных отраслях. Рекомендуется использовать риббоны типа резин. Для лучшей контрастности рекомендуется использовать риббоны чёрного цвета. Допускается использование риббонов типа вакс/резин, если высокая стойкость печати не требуется. Возможна печать обычными методами (флексография, офсет, шелкография, горячее тиснение), однако необходимо проводить предварительные пробы используемых чернил и красок.	
<i>Нанесение этикетки</i>	
Для лучшего результата рекомендуется наносить этикетку на чистую, обезжиренную, сухую поверхность, прижать или прикатать резиновым валиком, выдержать в течение 24 часов при комнатной температуре.	